

4 (SN 09/764214

PATENT OFFICE

JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2000年 9月13日

願 Application Number:

特願2000-278699

出 随 人 Applicant (s):

株式会社東芝

2000年12月22日

特許庁長官 Commissioner, Patent Office





特2000-278699

【書類名】

特許願

【整理番号】

A000002220

【提出日】

平成12年 9月13日

【あて先】

特許庁長官 殿

【国際特許分類】

G01N 24/00

【発明の名称】

磁気共鳴イメージング装置

【請求項の数】

6

【発明者】

【住所又は居所】

栃木県大田原市下石上1385番の1 株式会社東芝那

須工場内

【氏名】

山下 正幹

【特許出願人】

【識別番号】

000003078

【氏名又は名称】 株式会社 東芝

【代理人】

【識別番号】

100058479

【弁理士】

【氏名又は名称】

鈴江 武彦

【電話番号】

03-3502-3181

【選任した代理人】

【識別番号】

100084618

【弁理士】

【氏名又は名称】 村松 貞男

【選任した代理人】

【識別番号】

100068814

【弁理士】

【氏名又は名称】 坪井 淳

【選任した代理人】

【識別番号】 100092196

【弁理士】

【氏名又は名称】 橋本 良郎

【選任した代理人】

【識別番号】 100091351

【弁理士】

【氏名又は名称】 河野 哲

【選任した代理人】

【識別番号】

100088683

【弁理士】

【氏名又は名称】 中村 誠

【選任した代理人】

【識別番号】 100070437

【弁理士】

【氏名又は名称】 河井 将次

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 011567

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【プルーフの要否】

要

【書類名】

明細書

【発明の名称】

磁気共鳴イメージング装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 容器に収容された傾斜磁場コイルに接続されるケーブルの端子を、該容器の壁面において端子支持手段により支持するようにした磁気共鳴イメージング装置において、

六角圧縮により前記ケーブルに端子を圧着し、該端子を前記端子支持手段の導体部に予め形成されたねじ穴にねじ込むとともに、該端子の接続部分の周囲を絶縁手段により絶縁することを特徴とする磁気共鳴イメージング装置。

【請求項2】 前記絶縁手段は、前記端子を被覆する熱硬化性樹脂から構成 されることを特徴とする請求項1に記載の磁気共鳴イメージング装置。

【請求項3】 前記熱硬化性樹脂と前記端子支持手段との間隙を第2の絶縁 手段により絶縁することを特徴とする請求項2に記載の磁気共鳴イメージング装 置。

【請求項4】 容器に収容された傾斜磁場コイルに接続されるケーブルの端子を、該容器の壁面において端子支持手段により支持するようにした磁気共鳴イメージング装置において、

前記ケーブル及び該ケーブルの端子の少なくとも一部を第3の絶縁手段により 被覆し、該端子の露出部分を前記傾斜磁場コイルの端子に接続するとともに、該 露出部分を第4の絶縁手段により絶縁することを特徴とする磁気共鳴イメージン グ装置。

【請求項5】 前記第3の絶縁手段と前記傾斜磁場コイルとの間隙を第4の 絶縁手段により絶縁することを特徴とする請求項4に記載の磁気共鳴イメージン グ装置。

【請求項6】 前記ケーブルは、該ケーブルに生じたローレンツ力による振動又は一端から他端への振動伝播を遮断可能な程度の可撓性を有することを特徴とする請求項1乃至5のいずれかに記載の磁気共鳴イメージング装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は一様な静磁場中に被検体を配置して傾斜磁場及び高周波パルスを印加 し、磁気共鳴現象に基づく磁気共鳴診断画像を生成する磁気共鳴イメージング装 置に関する。

[0002]

【従来の技術】

一般に、この種の磁気共鳴イメージング装置は、静磁場を発生する静磁場磁石、傾斜磁場を発生する傾斜磁場コイル、および高周波(RF)パルスを発生するRFコイルを備える。静磁場磁石が発生した一様な静磁場中に被検体を配置し、イメージング法に応じたパルスシーケンスを実行して傾斜磁場コイルによる傾斜磁場、およびRFコイルによるRFパルスを所定条件で印加し、被検体からのエコー信号を収集する。収集されたエコー信号は再構成処理され、被検体の断面を表す磁気共鳴画像が得られる。

[0003]

近年、磁気共鳴イメージング装置の技術分野では、高速イメージング技術が進歩してきており、盛んな研究開発が進められている。その一つにMRI高速イメージングがある。MRI高速イメージングでは、高強度の傾斜磁場を高速にスイッチングさせている。このため、傾斜磁場コイルに流れる電流と静磁場との相互作用による大きな力が発生し、これにより傾斜磁場コイルが振動し、その振動音が騒音の原因となっている。この騒音は100db(A)以上が普通であり、耳栓やヘッドフォーンなど、被検体に対しての防音が義務付けられている。このような騒音の問題は、MRI高速イメージングにおいて顕著であるが、通常のイメージングにおいても同様である。

[0004]

磁気共鳴イメージング装置における騒音低減に関する幾つかの公知技術としては、例えば特開平63-246146号公報、アメリカ合衆国特許第5,793,210号明細書、及び特願平8-274609号明細書に記載されているように、傾斜磁場コイルを真空容器に収容し、傾斜磁場コイルから発生する振動音の空気伝播の抑制を図るものがある。

[0005]

このように傾斜磁場コイルを真空容器に収容する構成とした場合、真空容器内においては放電開始電圧が下がるため放電を起こしやすくなる。このため、熱収縮チューブを被せたり、沿面・空間距離を取るといった従来の絶縁では不十分であり、適切で確実な絶縁を施すことが必要である。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】

本発明は上記事情を考慮してなされたものであり、その目的は、傾斜磁場コイルへのケーブル接続に関して、製造時に作業誤差を生じることなく適切で確実な 絶縁性能が得られる磁気共鳴イメージング装置を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決し目的を達成するために本発明は次のように構成されている。

[0008]

(1)本発明の磁気共鳴イメージング装置は、容器に収容された傾斜磁場コイルに接続されるケーブルの端子を、該容器の壁面において端子支持手段により支持するようにした磁気共鳴イメージング装置において、六角圧縮により前記ケーブルに端子を圧着し、該端子を前記端子支持手段の導体部に予め形成されたねじ穴にねじ込むとともに、該端子の接続部分の周囲を絶縁手段により絶縁することを特徴とする。

[0009]

(2)本発明の磁気共鳴イメージング装置は、上記(1)に記載の装置であって、かつ、前記絶縁手段は、前記端子を被覆する熱硬化性樹脂から構成されることを特徴とする。

[0010]

(3)本発明の磁気共鳴イメージング装置は、上記(2)に記載の装置であって、かつ、前記熱硬化性樹脂と前記端子支持手段との間隙を第2の絶縁手段により 絶縁することを特徴とする。

[0011]

(4) 本発明の磁気共鳴イメージング装置は、容器に収容された傾斜磁場コイルに接続されるケーブルの端子を、該容器の壁面において端子支持手段により支持するようにした磁気共鳴イメージング装置において、前記ケーブル及び該ケーブルの端子の少なくとも一部を第3の絶縁手段により被覆し、該端子の露出部分を前記傾斜磁場コイルの端子に接続するとともに、該露出部分を第4の絶縁手段により絶縁することを特徴とする。

[0012]

(5)本発明の磁気共鳴イメージング装置は、上記(4)に記載の装置であって、かつ、前記第3の絶縁手段と前記傾斜磁場コイルとの間隙を第4の絶縁手段により絶縁することを特徴とする。

[0013]

(6)本発明の磁気共鳴イメージング装置は、上記(1)乃至(5)のいずれかに記載の装置であって、かつ、前記ケーブルは、該ケーブルに生じたローレンツ力による振動又は一端から他端への振動伝播を遮断可能な程度の可撓性を有することを特徴とする。

[0014]

【発明の実施の形態】

以下、図面を参照しながら本発明の実施形態を説明する。

[0015]

図1は本発明の一実施形態に係る磁気共鳴イメージング装置を側面から見た際の断面図である。

[0016]

1は、超伝導磁石の真空容器であり、この中に極低温で超電導状態になる超電 導コイルが収まっている。この超電導コイルは撮影領域に一様な静磁場を与える ものである。通常のMR撮影において必要とされる静磁場強度は 0. 1~1テス ラ程度である。静磁場の空間的な均一性は数 1 0 p p m以下であることが要求さ れ、撮影領域は直径が 5 0 c m程度の球状である。

[0017]

2は、傾斜磁場コイルであり、真空容器1の内筒を構成部品の一部とする真空

容器3の中に配置されている。傾斜磁場コイル2は任意の撮影断面を決めたり、被検体からのRF信号に位置情報を付加するなどの目的で、主磁場に線形の傾斜を与えるためのものである。一般に、傾斜磁場コイル2は直交するx,y,zの各軸方向にそれぞれ傾斜した磁場を作る独立した3組のコイルセットGx,Gy,Gzより構成される。例えば本実施形態の傾斜磁場コイル2は、能動遮蔽型傾斜磁場コイル(Actively Shield Gradient Coil: ASGC)とする。能動遮蔽型傾斜磁場コイルは傾斜磁場を発生する主コイルと、この主コイルの外側に設けられ、主コイルから発生された傾斜磁場が傾斜磁場コイルの外側へ漏洩することを防ぐように逆向きの磁場を発生するアクティブシールドコイルとにより構成される。

[0018]

60は、真空容器3内に納められている傾斜磁場コイル2に電流を入力するためのケーブルである。4はケーブル60の端子を接続する導体部分を有する端子支持部材であり、30は真空容器3の貫通抗の部分に設けられた取り付け板であり、8は、一端が端子支持部材4の導体部に接続され、多端が傾斜磁場コイル2に接続され、ケーブル60から供給される傾斜磁場電流を傾斜磁場コイル2に入力するためのケーブルである。

[0019]

傾斜磁場コイル2は、防振ゴム12及び位置調整用ボルト11を介して支持アーム13により支持されている。その支持点は傾斜磁場コイル2の側面の4箇所および底面2箇所である。弾性素材からなる防振ゴム12は広義には振動吸収装置(ダンパー)を構成し、傾斜磁場コイル2の固体振動を減衰させ、これが位置調整用ボルト11を介して支持アーム13に伝播するのを効果的に防止できる。位置調整用ボルト11は傾斜磁場コイル2の配置を微小調整するためのものである。支持アーム13はシャフト14を介してベース15に取付けられている。

[0020]

真空容器3には、〇字型リング17を介して真空管6及び真空ポンプ7が接続 されている。真空ポンプ7の吸気動作により真空容器3内は真空に保たれる。そ の真空度は傾斜磁場コイル2による振動音の空気伝播を遮断できる程度で良く、 具体的には数百パスカル程度で十分である。また遮音効果は次のように表される。 なお、次式における P 1 は真空容器 3 内の真空度 (パスカル) である。

[0021]

 $S = 2010g_{10}$ (P1/1. 01325×10⁵) (デシベル: dB)

例えば、真空容器3内の真空度が1000パスカルであれば約40dBの遮音 効果が得られることになる。

[0022]

また真空容器3には、傾斜磁場コイル2から発生する熱を水冷で放出するカプラ及びチューブ18が接続されている。

[0023]

真空容器3の底部においてシャフト14に対応する位置には、金属製の(蛇腹) 19が設けられており、これにより所要の真空度および分解/組立性が確保されている。

[0024]

円筒形状をなす傾斜磁場コイル2の内側には、RFコイル10が固定配置される。このRFコイル10は、全身(Whole Body)用のRFコイルであって、高周波(RF)磁場を被検体に送信し、該被検体からの磁気共鳴(MR)信号を受信するためのものである。

[0025]

本実施形態の磁気共鳴イメージング装置では、上記のように、傾斜磁場コイル2が真空容器3に収容されており、この傾斜磁場コイル2は振動吸収装置(ダンパー)を介してベース15に接続されており、固体振動伝播の抑止が図られている。

[0026]

図2は、傾斜磁場コイルを収容する真空容器の内外におけるケーブルの端子接続および真空容器内における傾斜磁場コイルへのケーブル接続を示す図である。

[0027]

図示しない電源から延びたケーブル60の端子61が、端子支持部材4の軸状の導体部82にねじ止めされている。この導体部82は端子支持部材4の内部に

設けられた中継導体部83に接続されている。図から分かるように中継導体部83は端子支持部材4の上面から下面の方向に貫通し、一部が突出している。この突出部分にケーブル8の端子9が接続されている。ケーブル8のもう一方の端子84は、傾斜磁場コイル2の端子に接続されている。

[0028]

)

真空容器3の内部において傾斜磁場コイル2と端子支持部材4との間を結ぶケーブル8の端子接続構造に関し、本発明の磁気共鳴イメージング装置は、以下に説明する第1、第2の特徴を有する。

[0029]

まず、端子支持部材4へのケーブル8の接続に係る構成ついて説明する。

図3に示すように、まずケーブル8の一端に、ケーブル端子9を接続して六角圧縮する。すなわち、六つの方向から圧力を加える六角圧縮による圧着とすることで、通常の圧着に比べてケーブル端子9の変形を抑えることができる。端子支持部材4に設けられた中継導体部83にはネジ穴Sが形成されており、このネジ穴Sに、六角圧縮されたケーブル端子9を直接ねじ込む。これによりケーブル8の振動によるネジの緩みを防止できる。以上により、図2に示すように真空容器3の外部に配置されるケーブル60と、真空容器3の内部に配置されるケーブル8とが電気的に接続されることになる。

[0030]

次に、導体露出部分を完全に覆うように中継導体部83とケーブル端子9との端子接続部分に熱収縮チューブ(熱硬化性樹脂)10を被せて絶縁処理した後、端子支持部材4の中継導体部83の周囲に予め形成された溝にシリコン樹脂等12をポッティングする。このようにすると、製造時における作業者による差(製造誤差)が生じにくい適切で確実な絶縁が行える。

[0031]

次に、傾斜磁場コイル2へのケーブル8の接続に係る構成について説明する。

まず、ケーブル8に圧着されたケーブル端子84を、図2に示すような絶縁材13により被覆する。この絶縁材13は樹脂等からなり、円筒部分の内部におい

てケーブル端子84が露出している。これをスペーサ14を介して傾斜磁場コイル2の端子部分に、ネジ15によって固定する。さらに、絶縁材13と傾斜磁場コイル2との接触部分にシリコン樹脂等16をポッティングする。また、絶縁材13の円筒のくぼみ部分において、ネジ15が完全に埋没するようにシリコン樹脂等16をポッティングする。このようにすると、中継導体部83側へのケーブル端子の接続と同様に、製造時における作業者による差(製造誤差)が生じにくい適切で確実な絶縁が行える。

[0032]

)

また、シリコン樹脂等16については、絶縁材13との接着性がよく硬化性の 高い材質のものを選定することにより、振動等によりネジ15が緩むことを併せ て防止できる。

[0033]

また、ケーブル8の被覆については、ポッティング剤との接着性が高い材質であって、かつ、可とう(撓)性に優れた材質(例えばシリコン樹脂)のものを選定することが好ましい。これにより絶縁性が向上するだけでなく、ケーブルに発生するローレンツ力による振動を併せて低減でき、遮音効果を向上できる。

[0034]

以上説明した本実施形態によれば、真空容器3内における、端子支持部材4の中継導体部83とケーブル8の端子9との接続箇所、および傾斜磁場コイル2へのケーブル8の接続箇所に関して、製造時に作業誤差を生じることなく適切で確 実な絶縁を施すことができる。

[0035]

尚、本発明は上述した実施形態に限定されず、種々変形して実施可能である。

[0036]

例えば、傾斜磁場コイルを真空容器に収容しない装置構成又は傾斜磁場コイル に振動吸収装置を設けない装置構成の磁気共鳴イメージング装置に本発明を実施 しても良い。また、静磁場発生方式は超電導コイルによるもののみに限定されず 、また、傾斜磁場コイルも能動遮蔽型傾斜磁場コイルのみに限定されないことは 言うまでもない。)

[0037]

【発明の効果】

以上説明したように、本発明によれば、傾斜磁場コイルへのケーブル接続に関して、製造時に作業誤差を生じることなく適切で確実な絶縁性能が得られる磁気 共鳴イメージング装置を提供できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の一実施形態に係る磁気共鳴イメージング装置を側面から見た際の断面図

【図2】

同実施形態に係る磁気共鳴イメージング装置の傾斜磁場コイルを収容する真空 容器の内外におけるケーブルの端子接続構造を示す図

【図3】

ケーブル、ケーブル端子、および端子支持部材4の中継導体部83間の接続を 示す図

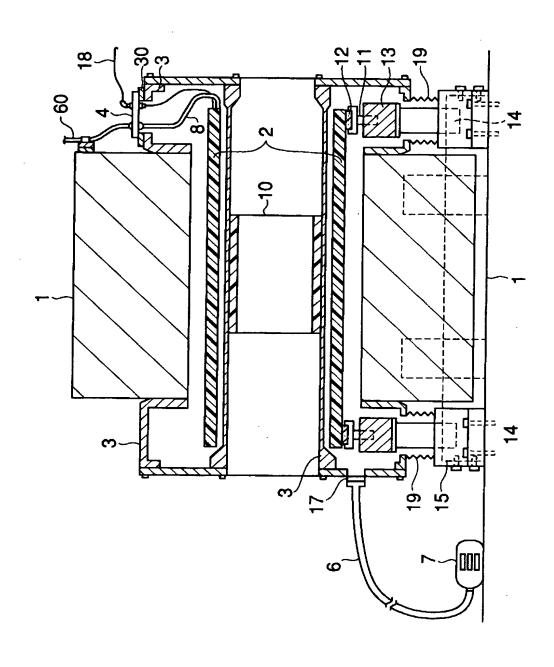
【符号の説明】

- 1…静磁場磁石
- 2…傾斜磁場コイル
- 3 …真空容器
- 4 …端子支持部材
- 8、60…ケーブル

【書類名】

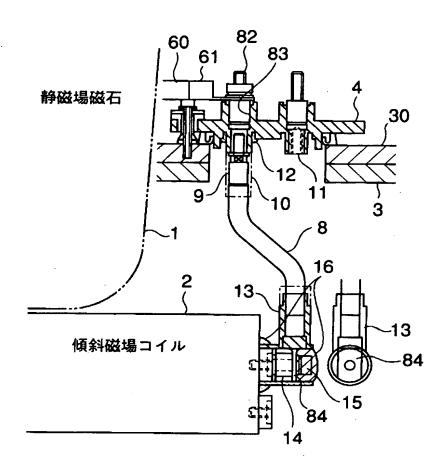
図面

【図1】

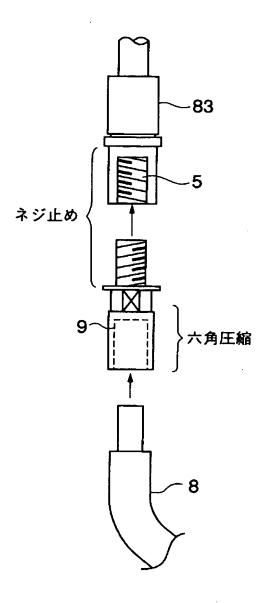


【図2】

)



【図3】



【書類名】

要約書

【要約】

【課題】傾斜磁場コイルへのケーブル接続に関して、製造時に作業誤差を生じる ことなく適切で確実な絶縁性能が得られる磁気共鳴イメージング装置を提供する こと

【解決手段】真空容器3の外部に配置されるケーブル60と、真空容器3の内部に配置されるケーブル8とを、中継導体部を有する端子支持部材4を介して接続するに際し、まずケーブル8の一端に、ケーブル端子9を接続して六角圧縮する。次にこのケーブル端子9を、中継導体部83に形成されているネジ穴Sに直接ねじ込む。次に、導体露出部分を完全に覆うように中継導体部83とケーブル端子9との端子接続部分に熱収縮チューブ10を被せて絶縁処理した後、端子支持部材4の中継導体部83の周囲に予め形成された溝に、シリコン樹脂等12をポッティングする。

【選択図】 図2

出願人履歴情報

識別番号

[000003078]

1. 変更年月日

1990年 8月22日

[変更理由]

新規登録

住 所

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

氏 名

株式会社東芝